**ABSTRAKSI**

Denilson, 51416815

ESTIMASI TITIK PUSAT MASSA TUBUH MANUSIA BERDASARKAN DATA PENGANGKAPAN GERAKAN DARI ALAT MOTION CAPTURE.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Informatika, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019.

Kata Kunci: Motion Capture, Pusat Massa,

(xii + 43 + Lampiran)

PT Mercedes-Benz Indonesia adalah perusahaan yang memproduksi mobil seperti mobil penumpang, truk, dan bus. Proses produksi berupa perakitan komponen rakitan yang disebut CKD yang diperoleh dari pemasok. Kelebihan persediaan dapat menyebabkan meningkatnya biaya persediaan sedangkan kekurangan persediaan dapat mengakibatkan kekurangan produksi. Kelancaran proses produksi dapat tercapai dengan adanya perencanaan dan pengendalian persediaan yang baik. Tujuan dari kerja praktek adalah untuk mempelajari proses pengendalian persediaan bahan baku pada PT Mercedez-Benz Indonesia. Perencanaan persediaan pada PT Mercedes-Benz Indonesia disesuaikan dengan rencana produksi tahunan yang diubah menjadi rencana produksi bulanan yang disebut 12 MPP (*Month Production Program*). Proses pengendalian persediaan dilakukan dengan cara mengevaluasi dan mengubah 12 MPP setiap tiga bulan sesuai dengan permintaan konsumen. 12 MPP tersebut diubah menjadi *trimming* *begin* yang berisikan data jumlah dan jenis persediaan yang harus disiapkan oleh operator di gudang. Proses pengendalian dilakukan pada saat persediaan komponen rakitan tiba digudang. Pemeriksaan terhadap komponen yang memerlukan penanganan khusus dilakukan di zona merah. Komponen yang mengalami deviasi akan dipisahkan dan kemudian operator akan membuat NCP (*Non Conforming Part*) untuk melakukan klaim penggantian komponen kepada pemasok. Persediaan yang disimpan di area penyimpanan kemudian dibongkar dan di bawa ke area *buffer* untuk disiapkan sesuai dengan stasiun kerja masing-masing komponen saat produksi nanti. Apabila terdapat komponen yang mengalami deviasi maka akan dilakukan proses *robbing* yaitu proses pengambilan komponen pengganti komponen yang mengalami deviasi dari persediaan lain di area penyimpanan. Komponen yang telah siap kemudian dikirim ke lini produksi.

DAFTAR PUSTAKA (1982-2018)